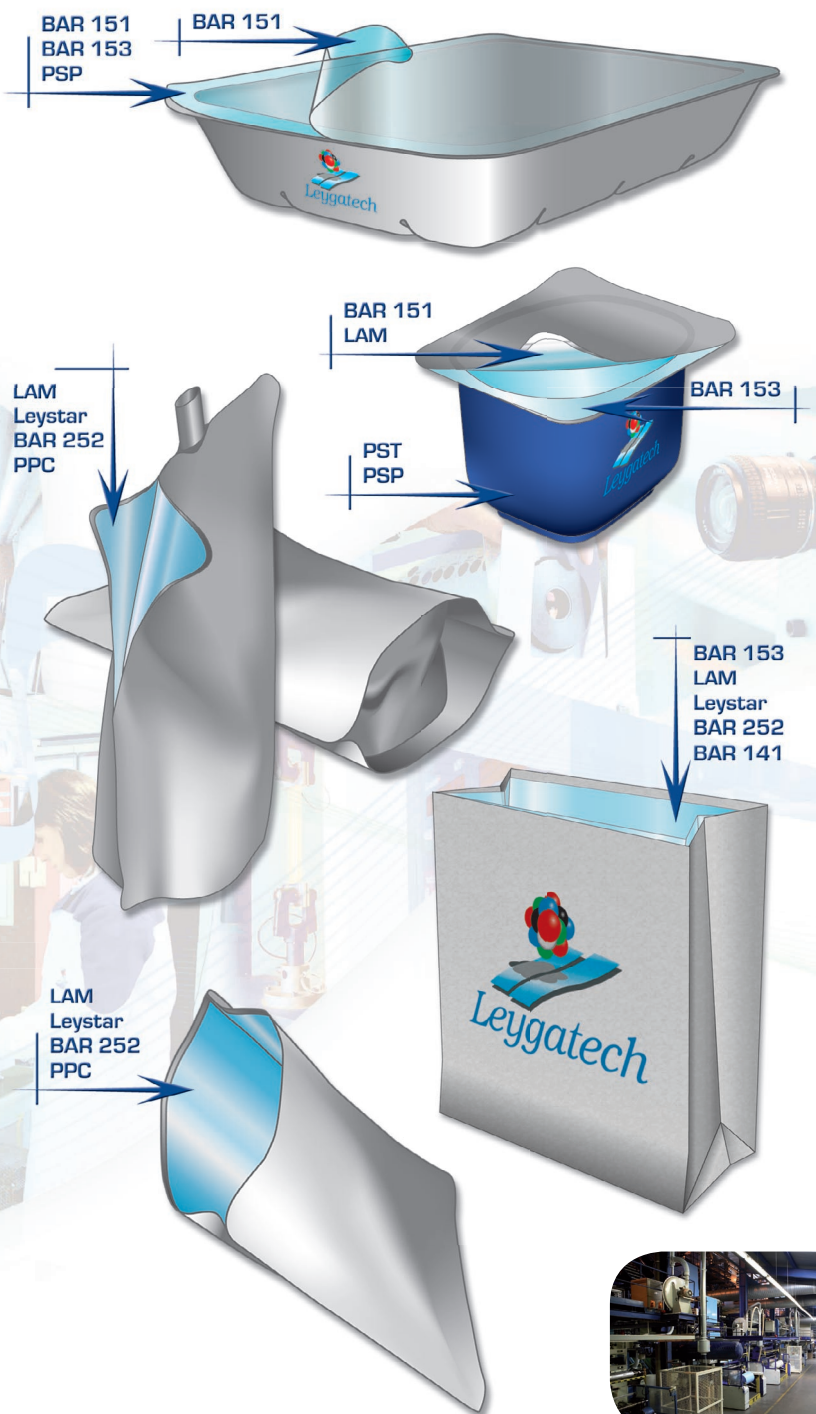


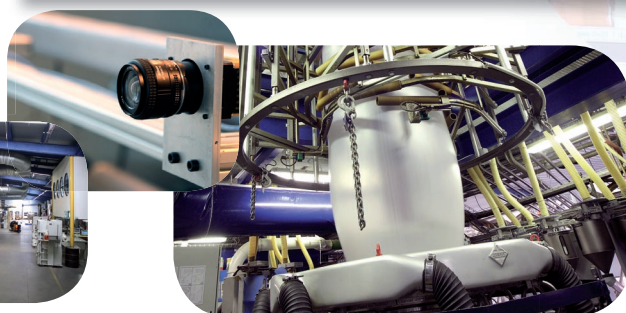
FILMS BARRERA Y PARA LAMINACION



Nuestras películas de alta tecnología se adaptan perfectamente a las necesidades de su producción como : el contraencolado, el calandrado, el doblado, el IML, el banderolaje, el termoformado. Se utilizan para la laminación sobre soportes rígidos o flexibles. Ofreciendo **una amplia gama de opciones** : barrera (O^2 , H^2O , aromas..), pelables, antivaho, antiestático, esterilizables,...

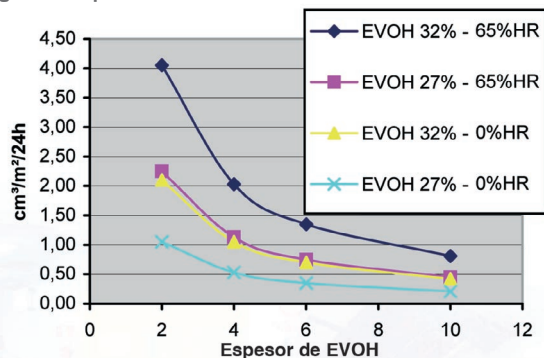


PST o PSP	Films estirénicos que permiten una impresión personalizada, contacto con alimentos y una buena resistencia sobre soporte de PS.
BAR 153	Films multicapas con EVOH que aplicados sobre PS rígido o sobre PS expandido permiten obtener una excelente barrera a los gases (sobre todo al oxígeno) y una buena soldadura.
BAR 151	Films multicapas con EVOH que permiten obtener una excelente barrera a los gases (sobre todo al oxígeno) y una buena soldadura.
BAR 141	Films multicapas con PA que permiten obtener una buena barrera a los gases y a los aromas ; buena soldadura adecuadas y una buena resistencia mecánica.
LAM	Films soldables muy versátiles (estándar, pelable, a través de contaminación, antivaho...), para la laminación y con barrera al vapor de agua.
Leystar	Films coextruidos rígidos, para mejorar las propiedades mecánicas así como la barrera al vapor de agua.
BAR 252	Films multicapas con EVOH, que permiten obtener una excelente barrera a los gases (sobre todo al oxígeno) y con una elevada resistencia a la temperatura.
PPC	Films de PP rígidos con un muy buen comportamiento térmico (microondas, esterilizable)
THEVA o BAR 156	Films de PE o films barrera con EVA para la termo-laminación sobre soportes rígidos como PVC, PS, PET

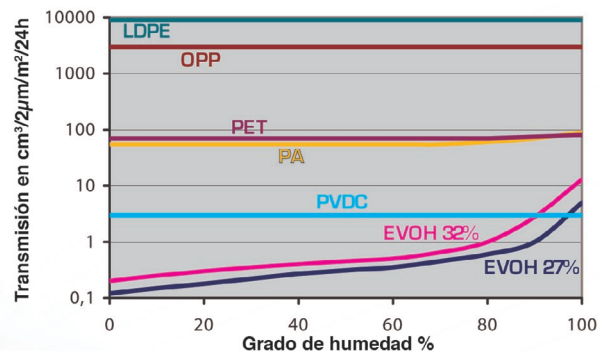


Propiedades controladas

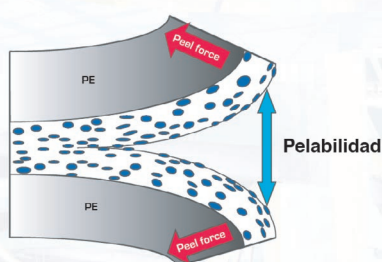
BARRERA AL OXÍGENO según el espesor de EVOH



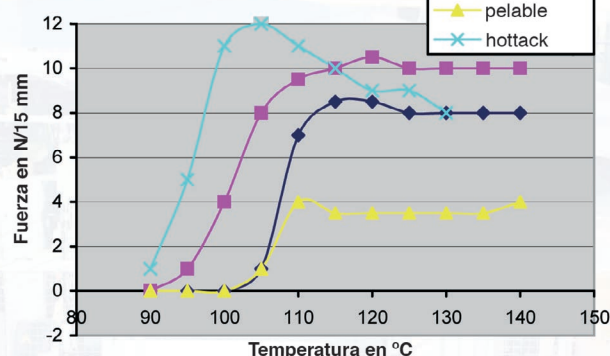
BARRERA AL OXÍGENO de los diferentes tipos de resinas según el grado de humedad



SISTEMA DE PELABILIDAD



FUERZA DE SOLDADURA según la temperatura



UNA AMPLIA GAMA DE PRODUCTOS PARA
TODAS SUS NECESIDADES DE ENVASADOS

	MATERIALES	BARRERA	ESTERILIZABLE	IMPRIMIBLE	PELABLE	ESPEORES*	ANCHURAS*	APLICACIONES
BAR 151	PE/EVOH/PE	X		0	0	25 a 150 μ	300 a 1500 mm	Envasado automático, FFS
BAR 153	PE/EVOH/PS	X		0	0	24 a 120 μ	300 a 1500 mm	Envasado automático, FFS
BAR 156	PE/EVOH/EVA	X		0	0	30 a 150 μ	300 a 1500 mm	Barrera para termo-laminación
BAR 252	PP/EVOH/PP	X	X	0		30 a 120 μ	300 a 1500 mm	Envasado automático
BAR 141	PE/PA/PE	X		0	0	25 a 150 μ	300 a 1850 mm	Barrera a los aromas y estabilidad mecánica
LAM 01	PE			0	0	30 a 200 μ	300 a 1900 mm	Soldante de referencia
LAM 02	PE			0	0	30 a 200 μ	300 a 1500 mm	Mayor fuerza de sellado
LAM 04	PE			0	0	30 a 200 μ	300 a 1500 mm	Soldante más económico
LAM 09	PE			0	0	23 a 40 μ	300 a 1500 mm	Soldante para espesores finos
LAM 11	PE			0		30 a 200 μ	300 a 1500 mm	Soldante con metalocenos
LEYSTAR	PE			0	0	30 a 180 μ	300 a 1500 mm	Soldante + mecánicas
PPC	PP		X	0		35 a 120 μ	300 a 1500 mm	Resistencia térmica, soldante a PP
PSP	PS			0		22 a 90 μ	300 a 1200 mm	Decoración hojas PS
THEVA	PE/EVA			0	0	30 a 150 μ	300 a 1500 mm	Laminación On Line
THON	PE/SURLYN			0	0	30 a 150 μ	300 a 1500 mm	Soldante con Surlyn
LEYGESTER	PET			0		25 a 50 μ	300 a 1050 mm	Soldante a A-PET

X = SI O = OPCIONAL

* Los valores que se dan no constituyen ninguna especificación sino que se dan como guías.



Z.I. de Chambaud
43620 Saint-Romain-Lachalm
France

Tél. : 0033 (0)4 71 75 11 80
Fax : 0033 (0)4 71 75 11 81
Fax commercial : 0033 (0)4 71 75 12 61
E-mail : leygatech@leygatech.fr
Site : www.leygatech.fr